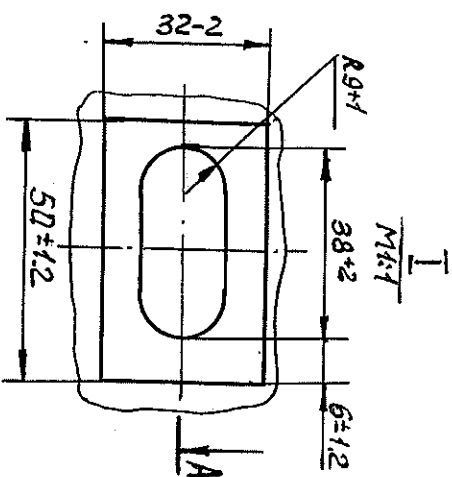


Rz 600/



Technical drawing of a stepped shaft. The total length is 26 ± 1.5 . The diameter of the central section is 8 ± 1 . The drawing shows a cross-section with a central hole and a central section that is wider than the ends.

1. Технические требования к отливке под СТ 24,920.02-80
2. Не указанные летучие радиусы 3 мм.
3. Термообработка: отжиг.
4. Допускается изготовление из ЧХ2 ГОСТ 26358-84.
5. Отливка соответствует чертежу
с 90 ВНИИМЕТМАШ № 12-923143
6. Точность отливки 10-10 ГОСТ 26645-85.

[illegible]